

2.2.9 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ
пред'являються до лінійної арматури для СІП 0,4 кВ

1 Перелік технічної документації, яку повинен надати виробник (представник виробника) лінійної арматури для СІП 0,4 кВ

№ п/п	Перелік підтверджуючих документів	Відповідає вимозі, якщо надані документи
1.1	Сертифікат системи якості ISO 9001 виробника	Діючий сертифікат виробника
1.2	Референс-лист виробника із зазначенням типів, кількості поставленого обладнання, терміну поставки (мінімально допустимий період для відображення в референт-листі - 3 роки до дати проведення акредитації (торгів)), назви і контактів компанії (адреса, телефон, контактна особа), якій здійснена поставка обладнання. Досвід поставки і (або) виробництва запропонованого обладнання повинен бути не менше 3 років.	Референс-лист виробника
1.3	Протоколи випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009.	Протоколи випробувань в повному обсязі
1.4	Сертифікат на лабораторію, що виконувала випробування, з обов'язковим додатком області акредитації	Діючий сертифікат
1.5	Документального підтвердження від виробника продукції про те, що даний постачальник є офіційним дилером виробника, в разі якщо постачальник продукції не є виробником продукції	Лист виробника
1.6	Гарантійний лист, завірений печаткою та підписом уповноваженої посадової особи підприємства-виробника з підтвердженням справжності запропонованої продукції в обсягах пропозиції на торги від конкретного учасника торгів і надання гарантійних зобов'язань замовнику про постачання заявлених обсягів в зазначені терміни	Лист виробника
1.7	Гарантійний лист виробника про можливість проведення навчання персоналу ПП	Лист виробника
1.8	Копії заводських складальних креслень арматури СІП 0,4 кВ	Копії заводських складальних креслень
1.9	Паспортом, інструкція з монтажу на арматуру СІП 0,4кВ	Паспорт, інструкція з монтажу
1.10	Обов'язкова наявність типових проектів, альбомів монтажу арматури СІП на опорах ЛЕП.	Типові проекти, альбоми монтажу арматури СІП

Для аналізу відповідності вимогам, що пред'являються до арматури СІП 0,4кВ при проведенні акредитації, виробник (представник виробника) повинен надати зразки арматури СІП 0,4кВ по всій номенклатурі. Акредитовані виробники арматури СІП 0,4кВ не надають.

2 Технічні вимоги до лінійної арматури для СІП 0,4кВ

№ п/п	Вимога	Перелік підтверджуючих документів (відповідає вимозі, якщо надані документи і є підтвердження параметрів в технічній документації)
	Загальні вимоги	
2.1	Вся запропонована арматура СІП 0,4кВ повинна бути одного виробника	
2.2	Конструктивне виконання арматури СІП 0,4 кВ повинно бути призначене для самонесучих системи АВС низької напруги із застосуванням самонесучого проводу СІП в 2-жильному або 4-жильному виконанні без несучої нульової жили.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.3	Арматура СІП 0,4 кВ встановлюється на СІП 0,4 кВ в діапазоні перетинів: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 мм ² .	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.4	Всі неметалеві частини устаткування повинні бути зроблені з ультрафіолетостійких матеріалів.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.5	Металеві частини повинні бути зроблені з корозійностійких сплавів.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень

2.6	Температура навколишнього середовища при експлуатації арматури СИП 0,4 кВ - від -50°C до + 50°C.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.7	Мінімально допустима температура, при якій можливий монтаж арматури СИП 0,4кВ: -20 ° C	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Загальні вимоги для анкерних затискачів для магістралі СИП 0,4кВ	
2.8	Матеріали, з яких виконані анкерні затискачі для магістралі, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі (при наявності) - гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.9	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.10	Можливість застосування запропонованих затискачів для 4-х жильного магістрального СИП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 35-120мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами,	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.11	Застосування клинових анкерних затискачів для магістралей СИП-0,4 кВ не допускається.	
2.12	Затискачі повинні забезпечувати анкерне кріплення 4-х жильного магістрального СИП 0,4 кВ без несучого елемента перетином 35, 50, 70, 95, 120мм ² , на опорах повітряної лінії електропередачі за допомогою гаків, кронштейнів або універсальних кріплень.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
	Загальні вимоги для анкерних затискачів для відгалужень СИП 0,4кВ	
2.13	Матеріали, з яких виконані анкерні затискачі для відгалужень, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі (при наявності) - гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.14	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.15	Можливість застосування запропонованих затискачів для 2-х жильного і 4-х жильного магістрального СИП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-25мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами,	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.16	Застосування клинових анкерних затискачів для відгалужень СИП-0,4 кВ не допускається.	
2.17	Затискачі повинні забезпечувати анкерне кріплення 2-х жильних та 4-х жильних відгалужень СИП 0,4 кВ без несучого елемента перетином 16, 25мм ² , на опорах повітряної лінії електропередачі та фасадах будівель і споруд за допомогою гаків, кронштейнів або універсальних кріплень.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
	Загальні вимоги для підтримуючих (проміжних) затискачів для магістралей СИП 0,4 кВ	
2.18	Матеріали, з яких виконані підтримують затискачі для відгалужень СИП 0,4 кВ, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі (при наявності) - гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.19	Конструкція затискачів повинна передбачати фіксацію дроту болтовим (смужковим) фіксатором. Затискачі з засувками для фіксації дроти не допускаються.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.20	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.21	Можливість застосування запропонованих затискачів для 4-х жильного магістрального СИП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 35-120мм ² на прямих ділянках повітряної лінії і ділянках з кутом повороту до 60° повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП

2.22	Затискачі повинні забезпечувати підтримування 4-х жильного магістрального СІП 0,4 кВ без несучого елемента перетином 35, 50, 70, 95, 120 мм ² на прямих ділянках повітряної лінії і ділянках з кутом повороту до 60°, на опорах повітряної лінії електропередачі за допомогою гаків, кронштейнів або універсальних кріплень.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
	Загальні вимоги до проколюючих затискачів СІП 0,4 кВ	
2.23	Матеріали, з яких виконані проколюючі затискачі повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі - гарячеоцинкована сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав; - проколюючі пластини повинні бути виконані з корозійностійкого алюмінієвого сплаву або з мідного сплаву з наступним лудінням.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.24	Конструкція затискачів повинна забезпечувати герметизацію з'єднання і передбачати можливість монтажу під напругою (відповідність класу А і класу 1). Допускається використовувати проколюючі затискачі, які передбачають тільки можливість монтажу під напругою (відповідність класу А і класу 2).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.25	Болт затягування проколюючого затискача повинен мати зривну головку для контролю моменту затягування. Конструкція затискача повинна передбачати можливість демонтажу після зриву головок.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.26	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.27	Можливість застосування запропонованих затискачів для СІП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-120мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.28	Затискачі повинні забезпечувати з'єднання основних провідників магістральних: - СІП 0,4кВ перетином 35, 50, 70, 95, 120 мм ² з відгалуженнями СІП 0,4кВ перетином 16, 25 мм ² ; - СІП 0,4кВ перетином 35, 50, 70, 95, 120 мм ² з основними провідниками магістральних СІП 0,4кВ перетином 35 мм ² ; - СІП 0,4кВ перетином 50, 70, 95, 120 мм ² з основними провідниками магістральних СІП 0,4кВ перетином 50 мм ² ; - СІП 0,4кВ перетином 70, 95, 120 мм ² з основними провідниками магістральних СІП 0,4кВ перетином 70 мм ² ; - СІП 0,4кВ перетином 95, 120 мм ² з основними провідниками магістральних СІП 0,4кВ перетином 95 мм ² ; - СІП 0,4кВ перетином 120 мм ² з основними провідниками магістральних СІП 0,4кВ перетином 120 мм ² .	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
	Загальні вимоги для проколюючих затискачів для з'єднання СІП 0,4кВ з неізолюваними проводами (одностороннє проколюючі затискачі)	
2.29	Матеріали, з яких виконані проколюючі затискачі, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі - гарячеоцинкована сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав; - проколюючі пластини повинні бути виконані з корозійностійкого алюмінієвого сплаву або з мідного сплаву з наступним лудінням.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.30	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.31	Конструкція затискачів повинна забезпечувати з'єднання відповідно до класу 2.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.32	Болт затягування одностороннє проколюючого затискача повинен мати зривну головку для контролю моменту затягування. Конструкція затискача повинна передбачати можливість демонтажу після зриву головок.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.33	Можливість застосування запропонованих затискачів для СІП 0,4 кВ в діа-	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП

	пазоні перетинів 16-120мм ² і неізолюваного проводу в діапазоні перетинів 35-120мм ² повинні підтверджуватися типовими проектами.	
2.34	Односторонньо проколюючи затискачі повинні забезпечувати з'єднання СІП 0,4кВ перетином 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120 мм ² з неізолюваними проводами перетином 35, 50, 70, 95, 120 мм ² .	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СІП
	Загальні вимоги для мультизатискачі для відгалужень СІП 0,4 кВ	
2.35	Матеріали, з яких виконані мультизатискачі, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилений 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі - гарячеоцинкована сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав; - проколюють пластини повинні бути виконані з корозійностійкого алюмінієвого сплаву або з мідного сплаву з наступним лудінням.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.36	Конструкція затискачів повинна забезпечувати герметизацію з'єднання і передбачати можливість монтажу під напругою (відповідність класу А і класу 1). Допускається використовувати проколюючі затискачі, які передбачають тільки можливість монтажу під напругою (відповідність класу А і класу 2).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.37	Конструкція затискача повинна передбачати можливість багаторазового монтажу / демонтажу відгалужень СІП 0,4 кВ.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.38	Мультизатискачі повинні бути обладнані проколюючими затискачами або поставлятися в комплекті з проколюючими затискачами на відповідний перетин магістрального СІП 0,4кВ.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.39	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.40	Можливість застосування запропонованих затискачів для 2-х жильного и 4-х жильного магістрального СІП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-25мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СІП
2.41	На відкритих конкурсних торгах мультизатискачі виставляються окремим лотом.	
2.42	Мультизатискачі повинні забезпечувати приєднання 2-х та 4-х відгалужень СІП 0,4 кВ перетином 16, 25мм ²	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СІП
	Загальні вимоги для з'єднувачів СІП 0,4 кВ	
2.43	Матеріали, з яких виконані з'єднувачі, повинні відповідати таким вимогам: - ізоляція повинна бути виконана зі стійкого до ультрафіолетового випромінювання матеріалу; - контактні поверхні з'єднувачів повинні бути виконані з корозійностійкого алюмінієвого сплаву або з мідного сплаву з наступним лудінням.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.44	Конструкція з'єднувача повинна припускати з'єднання провідників СІП 0,4 кВ методом опресування.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.45	Конструкція з'єднувачів повинна забезпечувати герметизацію з'єднання (відповідність класу 1).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.46	Обов'язковою є надання протоколів випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.47	Можливість застосування з'єднувачів для СІП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-120мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СІП
2.48	На відкритих конкурсних торгах з'єднувачі виставляються окремим лотом.	
2.49	З'єднувачі повинні забезпечувати приєднання 2-х провідників СІП 0,4 кВ перетином 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120мм ²	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СІП
	Гаки бандажні, гаки настінні, гаки підтримують наскрізні, крюкообразні гайки	
2.50	Гаки бандажні призначені для кріплення на опорах за допомогою сталеві бандажної стрічки.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.51	Гаки настінні призначені для кріплення на будь-якій поверхні за допомогою шурупів і дюбелів. Гаки настінні повинні поставлятися в комплекті з шурупами і дюбелями.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень

2.52	Гаки підтримують наскрізні призначені для кріплення на опорах використовуючи отвір в опорі.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.53	Крюкообразні гайки застосовуються в разі необхідності підвісу паралельної лінії. Може застосовуватися, як анкерний гак.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.54	Гаки бандажні, гаки настінні, гаки підтримують наскрізні, крюкообразні гайки повинні бути виготовлені з гарячеоцинкованої сталі, товщина покриття не менше 40 мкм.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.55	Можливість застосування запропонованих гаків має підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти, альбоми монтажу арматури СИП
2.56	На відкритих конкурсних торгах гаки бандажні, гаки настінні, гаки підтримуючі наскрізні і крюкообразні гайки виставляється окремим лотом	
	Кронштейни абонентські	
2.57	Кронштейни абонентські призначені для кріплення на будь-якій поверхні за допомогою шурупів або на опорах за допомогою сталевий бандажної стрічки.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.58	Кронштейни повинні поставлятися в комплекті з шурупами і дюбелями.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.59	Матеріали, з яких виконані кронштейни абонентські, повинні відповідати таким вимогам: — пластикові кронштейни - поліамід-6, посилені 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; — металеві кронштейни - гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.60	Можливість застосування запропонованих кронштейнів повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.61	На відкритих конкурсних торгах кронштейни абонентські виставляється окремим лотом	
	Стрічка бандажна	
2.62	Стрічка бандажна (разом зі скріпою) повинна забезпечувати кріплення гаків бандажних і кронштейнів абонентських до опор повітряної лінії. Стрічка бандажна повинна підходити під скріпу відповідного розміру.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.63	Стрічка повинна бути виконана з аустенітної нержавіючої немагнітної сталі марки AISI301, 202 (або аналогічної).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.64	По всій довжині стрічки повинна бути нанесена інформація про виробника (назва виробника).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.65	Поставляється в пластикових упаковках з механізмом для розмотування або в картонних упаковках.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Скрепа (пряжка)	
2.66	Скрепа (пряжка) повинна бути виконана з немагнітного нержавіючої сталі і має фіксувати сталеву стрічку відповідного розміру.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Загальні вимоги для обмежувачів перенапруги	
2.67	Обмежувачі перенапруги повинні бути обладнані проколючими затискачами або поставлятися в комплекті з ними (для можливості монтажу на СИП 0,4 кВ). ОПН повинен відповідати вимогам МЭК 60099-4.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.68	У разі, коли обмежувачі перенапруги обладнані проколючими затискачами, виробнику необхідно обов'язково надати протоколи випробувань відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.69	Обмежувачі перенапруги повинні бути розраховані на найбільшу робочу напругу не більше 280В.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.70	ОПН повинні бути обладнані індикатором спрацьовування, видимим з землі. Також в комплект повинен входити заземлювальний провідник, довжиною 1м.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.71	Затискачі обмежувачів перенапруги повинні забезпечувати приєднання к СИП 0,4 кВ перетином 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120мм ²	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
	Загальні вимоги до кінцевих ковпачків	

2.72	Кінцевий ковпачок призначений для попередження потрапляння вологи всередину жили СИП 0,4 кВ і для запобігання можливості ураження електричним струмом.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.73	Повинен бути виконаний з гуми. Обов'язкова наявність силіконової змазки всередині ковпачка.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.74	Конструкція кінцевих ковпачків повинна забезпечувати герметизацію з'єднання (відповідність класу 1).	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.75	Можливість застосування кінцевих ковпачків для СИП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-120мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.76	Кінцеві ковпачки повинні забезпечувати герметизацію провідників СИП 0,4кВ з перетинами 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120мм ² .	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
Загальні вимоги для дистанційних фіксаторів		
2.77	Дистанційний фіксатор призначений для кріплення провідників СИП 0,4 кВ уздовж стін і фасадів будівель і споруд. Фіксатори повинні перешкоджати дотику СИП 0,4 кВ до поверхні стін і повинні забезпечувати відстань не менше 0,06 м СИП 0,4 кВ від поверхні стіни в місці кріплення.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.78	Матеріали, з яких виконані дистанційні фіксатори, повинні відповідати таким вимогам: - пластикові деталі - поліамід-6, посилені 30% скловолокна, стійкий до перепадів температури, атмосферних опадів і ультрафіолетового випромінювання; - металеві деталі - гарячеоцинкована сталь або корозійностійкий алюмінієвий сплав;	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.79	Можливість застосування дистанційних фіксаторів для 4-х жильних магістралей СИП 0,4 кВ в діапазоні перетинів 16-120мм ² повинна підтверджуватися типовими проектами, альбомами.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
2.80	Дистанційні фіксатори повинні перешкоджати дотику 2-х і 4-х жильного СИП 0,4 кВ без несучого елемента перерізом 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120мм ² до поверхні стін.	Типові проекти або альбоми монтажу арматури СИП
Ізольована скоба		
2.81	Скоба призначена для кріплення на ній переносного заземлення. Встановлюється разом з проколюючим затискачем для з'єднання основних провідників магістралі СИП 0,4 кВ і провідників відгалужень СИП 0,4 кВ.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.82	Матеріали, з яких виконана ізольована скоба, повинні відповідати таким вимогам: - ізоляція скоби повинна бути виконана із корозійностійкого, стійкого до ультрафіолетового випромінювання матеріалу, що дозволяє виконувати монтаж даної скоби за допомогою проколюючих затискачів; - скоба - одножильний мідний провідник діаметром 6мм - ізольований ковпачок - гума.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.83	Конструкція скоби повинна припускати кріплення на ній переносних заземлень різних марок (кріплення за допомогою струбцин), що відповідає вимогам НПАОП 40.1-1.07-01 «Правила експлуатації електрозахисних засобів». Для запобігання випадкового соскальзування неізолюваний мідний провідник повинен бути розвальцьованим.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.84	Обов'язковим є надання протоколів випробувань на систему «СИП 0,4 кВ - проколює затиск - ізольована скоба» відповідно до CENELEC EN 50483-2009 в повному обсязі англійською мовою або з автентичним перекладом на українську мову.	Протоколи випробувань
2.85	На відкритих конкурсних торгах ізольована скоба виставляється окремим лотом.	
Маркування лінійної арматури для СИП 0,4кВ		
2.86	Маркування арматури СИП 0,4 кВ повинна бути чіткою і забезпечувати легку ідентифікацію приналежності.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
2.87	Маркування анкерних, підтримуючих і проколюючих затискачів повинна відповідати вимогам CENELEC EN 50483-2009, на кожному з перерахованих затискачів має бути зазначено:: - виробник (або його товарний знак); - код виробу або посилання; - код реєстрації / номер партії;	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень

	<ul style="list-style-type: none"> - мінімальний і максимальний переріз СІП 0,4кВ, на який розрахований пристрій; - момент затяжки (при наявності); - код утилізації (при наявності); - рік випуску. 	
2.88	<p>Для решти арматури СІП 0,4кВ повинно бути вказано наступне:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виробник (або його товарний знак); - код виробу або посилання; - код утилізації (при наявності); - рік випуску. 	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Надання документації при поставці продукції	
2.89	<p>Виробник (Постачальник) при постачанні зобов'язаний надати експлуатаційну документацію, в якій повинна міститися наступна інформація:</p> <ul style="list-style-type: none"> - країна-виробник; - найменування підприємства-виробника; - найменування та позначення стандарту, відповідно до якого виготовляється арматура СІП 0,4кВ; - основне призначення, основні технічні дані; - правила і умови ефективного і безпечного застосування, зберігання, транспортування та утилізації продукції; - термін служби; - гарантії виробника; - інформація про сертифікацію; - юридична адреса виробника, постачальника; - протоколи приймально-здавальних випробувань; - інструкція з монтажу; - паспорт (сертифікат якості) виробу. <p>Документація, яка входить в комплектацію арматури СІП 0,4кВ, повинна бути упакована в герметичний поліетиленовий пакет.</p>	Підтверджується при постачанні продукції
	Упаковка, транспортування, умови і терміни зберігання	
2.90	Упаковка, маркування, транспортування і зберігання лінійної арматури повинні відповідати вимогам ГОСТ 23216-78.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Гарантійні зобов'язання	
2.91	Гарантійний термін - не менше 3 років з моменту введення в експлуатацію.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень
	Вимоги до надійності обладнання	
2.92	Арматура для СІП 0,4кВ повинна бути розрахована на можливість її експлуатації в безперервному режимі цілодобово протягом встановленого терміну служби, але не менше 40 років.	Паспорт або інструкція з монтажу або копії заводських складальних креслень